

कंप्यूटर से स्क्रीन : सही विकल्प बनाना



थर्मल वैक्स,इंकजेट और डीएलपी को सीटीएस (कंप्यूटर से स्क्रीन) के लिए मुख्य तीन तकनीकों के रूप में स्थापित किया गया है. लेकिन आपके व्यवसाय के लिए सबसे अच्छा कौन सा है ?

स्क्रीन प्रिंटर को लगातार उस तकनीकी बढ़त की खोज अवश्य करनी चाहिए जो उन्हें प्रतिस्पर्धात्मक फायदा दें। ऐसे बाजारों में जहाँ डिजिटल इमेजिंग बदलते समय में सुधार करता है और सेटअप लागत को कम करता है, व्यवसायिक स्क्रीन प्रिंटिंग को अपनी दक्षता क्षमता अधिकतम करनी चाहिए।

कंप्यूटर - टू-स्क्रीन (सीटीएस) इमेजिंग के लिए , तकनीक उपयोगकर्ताओं को स्क्रीन तैयार करने में मँहगी फिल्म सकारात्मकता और उन्हें उत्पन्न करने के लिए पूर्व-प्रेस समय और उपकरणों की आवश्यकता को समाप्त करते हुए समय बचाने में मदद करती है। सीटीएस इमेजिंग

डिवाइस आपके कार्यस्थल (वर्कप्लेस) पर जगह बना सकते हैं और फिल्म भंडारण की आवश्यकता को समाप्त कर सकते हैं। सीटीएस का एक अन्य महत्वपूर्ण लाभ बेहतर संकल्प और बेहतर स्थिरता और पंजीकरण हो सकता है।

जब प्रौद्योगिकी के प्रकार के चुनाव करने की बात आती है तो कई विकल्प होते हैं, जो आपके बिजनेस के लिए सबसे अच्छा है उसे स्थापित करना थोड़ा भारी हो सकता है।

सीटीएस में तीन बड़े विकल्प थर्मल वैक्स,इंकजेट और डिजिटल लाइट

प्रोसेसिंग (डीएलपी) यूवी एक्सपोजर के रूप में अच्छी तरह से स्थापित हैं।

कीमत की गिनती

प्रायः नहीं, जब यह निर्णय लेना होगा कि मशीनरी के किस टुकड़े का उपयोग करना है तो लागत एक निर्णायक कारक होगी। सीटीएस सिस्टम धीरे



MRPRINT.COM

शुरू हो सकता है। इंकजेट के लिए, लासन फोकस -सीएसटी एक किफायती मॉडल है, जिसका उद्देश्य एक दिन में दस स्क्रीन बनाने वाला है, सीधे बॉक्स से बाहर काम करते हैं और इसकी लागत लगभग डालर १५,००० है।

मूल्य पैमाने पर बढ़ते हुए, एमएंडआर से आई-इमेज सीटीएस इम-जिंग सिस्टम लगभग डॉलर १३५,००० तक पहुँच सकती है। निर्माता का अनुमान है कि आई-इमेज प्रति शिफ्ट लगभग १५० स्क्रीन का उत्पादन कर सकती है जो उच्च आयतन परिधान सजावट में बहुत उपयोगी है। थर्मल वैक्स के विकल्पों में फिजाइल टेक्नोलॉजी के स्पाइडर २ डीटीएस शामिल हैं। जिसमें फ्लुओरोफिलम प्रिंट हेड्स का सपोर्ट करने के लिए पुनः डिजाइन नियंत्रण प्रणाली है। यह एक मिनट के भीतर एक विशिष्ट टीशर्ट इमेज का उत्पादन कर सकता है।

कलर स्कैनर टेक्नोलॉजी (सीए-सटी) के मुख्य खाता प्रबंधक माइकल मोगे का कहना है कि डीएलई एनग्रेवर में निवेश अन्य प्रौद्योगिकियों की तुलना में अधिक है - लगभग १००००० डॉलर -लेकिन लंबी अवधि में लागत लाभ और बेहतर प्रिंट गुणवत्ता प्रदान करता है।

एक स्क्रीन के लिए इमेजिंग की लागत लगभग चार से पांच पेंस है, लेकिन इंक और मोम और हेड के प्रतिस्थापन दोनों के साथ इमेजिंग का मतलब होगा कि उपयोगकर्ता के लिए कई उपभोज्य लागत।

वे कहते हैं, डिजिटल प्रकाश उत्कीर्णन के पास डीएलपी यूवी एक्सपोजर है, जिसका अर्थ है कि आप तेज किनारों और ठीक हाफटोन और तेज एक्सपोजर समय के कारण उच्चतम गुणवत्ता के साथ स्क्रीन पर जाते हैं।

अपने क्षितिज का विस्तार करें

साइनट्रानिक के मुख्य कार्यकारी अधिकारी एंड्रियास फैंड्रिगर ने भी कहा है कि स्क्रीन प्रिंटिंग में लागत एक बड़ी सीमा है। इसके बजाय वह सीटीएस डायरेक्ट एक्सपोजिंग के रूप में एक और विकल्प सामने रखता है, यह कहते हुए कि यह



स्क्रीन प्रिंटर के लिए अधिक प्रभावी तरीका है। फैंड्रिगर का सुझाव है कि स्क्रीन एक्सपोजर को सरल बनाने और किसी भी फिल्म या केमिकल की जरूरत नहीं होने पर, प्रक्रियाओं की कुल संख्या को कम करने के लिए डायरेक्ट एक्सपोजिंग एक सही तकनीक है। अन्य फायदों में कम सेट-अप समय, बेहतर प्रिंटिंग परिणाम और इस तथ्य को शामिल किया गया है कि विभिन्न प्रक्रियाओं के बीच कोई अतिरिक्त देखभाल की जरूरत नहीं है। वह विस्तार से बताते हुए कहते हैं : सीटीएस सीधे डाटा एक्सपोजिंग या फाइल से एक्सपोजिंग स्क्रीन के लिए एक प्रक्रिया है। सीटीएस वैक्स और इंकजेट दोनों सीमित समाधान हैं क्योंकि वे केवल मारकिंग प्रक्रिया हैं, जो अलग है और केवल सीमित संकल्प, गुणवत्ता और स्वाचालन प्रदान करता है।

विश्वसनीय कदम

स्थापित होने के बाद बाजार में अन्य विकल्प उपलब्ध हैं, स्क्रीन प्रिंटर कैसे तय करते हैं कि कौन सा अपने व्यवसाय के लिए सबसे उपयुक्त है और कब इस तकनीक में निवेश करने का सही समय है ?

फैंड्रिगर को यह सिफारिश करने में कोई संकोच नहीं है कि प्रिंटर अपनी पसंदीदा सीटीएस डायरेक्ट एक्सपोजिंग मेट्रोलॉजी में जल्द से

जल्द कदम रखते हैं, यह तर्क देते हुए कि आज और भविष्य में स्क्रीन प्रिंटिंग में यह मानक होना चाहिए। मोगे उसकी सलाह के साथ थोड़ा अधिक रूढ़िवादी है वह सिफारिश करते हैं कि प्रिंटर अच्छी गुणवत्ता में खरीदते हैं कि मशीनें भविष्य के एप्लीकेशन के लिए अपग्रेड करने योग्य हैं। वह कहते हैं : हम फ्लैट और रोटरी स्क्रीन के साथ - साथ कार्बनडाइआक्साइड या वायु ए जी लेजर एनग्रेवर और इंकजेट और अलग अलग एप्लीकेशन के लिए डीएलपी मशीन का एक परिवार तैयार कर रहे हैं।





सीटीएस क्षितिज

सीटीएस क्षेत्र का भविष्य कैसे खराब हो सकता है? नई प्रौद्योगिकियों के संदर्भ में, लूसचर टेक्नोलॉजी ४०५ एनएम तरंग दैर्ध्य पर फाइबर-युग्मित यूवी लेजर डायोड के रूप में अधिक विशेषज्ञ विकल्प प्रदान करती है। लूसचर में सेल्स एंड मार्केटिंग के उपाध्यक्ष, उर्स बाकोफनर का कहना है कि स्क्रीन प्रिंटर इस तकनीक के साथ ५०६० डीपीआई तक हासिल करने की उम्मीद कर सकते हैं। मानक त्रिकोणीय प्रणाली तीन प्रस्तावों ६३५, ९२७० और २५४० डीपीआई संकल्प प्रदान करती है, जबकि उपयोगकर्ता को पूरी तरह से स्वचालित प्रौद्योगिकी के साथ लाभ होगा।

बैकोफनर का कहना है कि इन प-राबैगनी किरणों का जीवनकाल २०,०००

से अधिक उजागर होने की संभावना है। इस किट को गुणवत्ता के परिणाम देने के लिए लैंप, डीएलपी चिप्स या इंकजेट हेड जैसे किसी भी उपभोग्य सामग्रियों की आवश्यकता नहीं होती है, जो उपयोगकर्ता को अन्य किट की लागतों को बचाने में मदद करता है। वह कहते हैं

सभी तकनीकों के अपने फायदे और नुकसान हैं। प्रश्न यह है कि ग्राहक गुणवत्ता और उत्पादन की गति के संदर्भ में क्या अपेक्षा या आवश्यकता रखता है। यह ध्यान रखना महत्वपूर्ण है कि ५०६० डीपीआई तक के रिजाल्यूशन बहुत तेजी से एक्सपोजर समय में परिणाम करता है। इसलिए एक मशीन रिजाल्यूशन बहुत तेजी से एक्सपोजर समय में परिणाम करता है। इसलिए एक मशीन रिजाल्यूशन का चयन करना महत्वपूर्ण है जो आपके द्वारा प्रिंट किए जा रहे आउटपुट के प्रकार और एक शिफ्ट के दौरान आपके द्वारा प्रदर्शित की जाने वाली स्क्रीन की संख्या के अनुरूप हो।

यह किट स्थापित तकनीकों के साथ-साथ कैसे चलती है, इसके संदर्भ में बैकोफनर का सुझाव है कि ल्यूशर के यूवी लेजर डायोड जैसे नए समाधान स्क्रीन प्रिंटर के लिए अधिक लागत प्रभावी निवेश साबित हो सकते हैं। वह टिप्पणी करते हैं कि फिल्म निर्माण कम होने और कीमतें बढ़ने के साथ, सीटीएस के लिए ब्रेक ईवन बिंदु कम हो रहा है।

बच्चोफनर कहते हैं: कुछ विकल्प उपलब्ध हैं जैसे कि इंकजेट द्वारा फिल्म कुछ एप्लीकेशन के लिए यह पर्याप्त अच्छा नहीं हो सकता है। हम सीटीएस तकनीक में अन्य महत्वपूर्ण फायदा देखते हैं, जिसमें गुणवत्ता

में सुधार, विशेष रूप से तकनीकों और औद्योगिकी स्क्रीन प्रिंटिंग क्षेत्रों में शामिल हैं।

बदलाव को अपनाना

लेकिन फ्रेरनडीगर और मोगे इस तकनीक से क्या बनाते हैं? मोगे का कहना है कि सीएसटी डीएलई समाधान में एक ही तरंगदैर्ध्य ४०५ एनएम और ३६५ एनएम एक साथ उच्च शक्ति यूवी प्रकाश के साथ एक एलईडी बंडल की विशेषता है - और आवेदन के प्रकार के आधार पर इस तकनीक की पेशकश कर सकते हैं। फ्रेरनडीगर का कहना है कि लेजर डायोड तकनीक स्क्रीन और सामान्य रूप से एक अलग तकनीक को उजागर करने के लिए एक अलग यूवी प्रकाश स्रोत है क्योंकि कोई डिजिटल माइक्रोमीटर डिवाइस (डीएमडी) का उपयोग नहीं किया जाता है।

उनका कहना है कि साइनोड्रानिक यूवी-सीपीएल उच्च शक्ति लैंप और यूवी एलईडी प्रकाश स्रोतों की पेशकश करता है, लेकिन सभी ग्राहक जरूरतों का पालन करने के लिए मॉड्यूलर सीटीएस अवधारणा की पेशकश करना महत्वपूर्ण है तो वह स्क्रीन प्रिंटर कहाँ छोड़ता है? यहाँ संदेश बाजार के नवीनतम विकास पर ध्यान देता है और यह सुनिश्चित करता है कि जिस किट को आप देख रहे हैं वह नवीनतम समाधानों के साथ बना रहे। यह स्थापित करें कि आप अपने सीटीएस किट से क्या हासिल करना चाहते हैं और अपने व्यवसाय के लिए सबसे अधिक लागत प्रभावी समाधान देखने के लिए उपलब्ध विकल्पों की सावधानीपूर्वक जाँच करें।

फ्रेरनडीगर ने यह कहकर बहस को सुलझा दिया: कोई आसान और तेज जवाब नहीं है क्योंकि हर ग्राहक स्क्रीन प्रिंटिंग तकनीक का अलग-अलग तरह से इस्तेमाल करता है। कई अन्य मापदंडों की लागत और गुणवत्ता पर बड़ा प्रभाव पड़ता है।

लेकिन निश्चित रूप से, हमें प्रतिस्पर्धी होने के लिए स्क्रीन प्रिंटिंग को सरल बनाना चाहिए।

